



Revisión: 01/10/2018

DENOMINACIÓN DEL PRODUCTO	ARTÍCULO Nº	DESCRIPCIÓN COMPLEMENTARIA
Electrolito C1, Parte A	92003007	produce 1 litro con la parte B
Electrolito C1, Parte B	92003008	produce 1 litro con la parte A

Descripción	Electrolito para pulido electrolítico.
Material	El electrolito C1 parte A está formado en un 90-99% por etanol con aditivos inocuos. El electrolito C1 parte B está formado en un 50-60% por ácido nítrico.
Propiedades	Parte A: Líquido incoloro; olor: a alcohol. Parte B: Líquido amarillo claro; olor: penetrante.
Aplicación	Los componentes parte A y parte B del electrolito C1 con base de alcohol producen mezclados juntos un electrolito listo para su uso. La mezcla contrasta selectivamente la superficie de pulido de muestras preparadas metalográficamente mediante un proceso de arranque electroquímico y así hace que la estructura sea visible. El electrolito C1 está especialmente preparado para los materiales cobre y aleaciones de cobre (bronce, latón, etc.). El electrolito ya mezclado se rellena antes del pulido en los recipientes previstos al efecto de una pulidora y lijadora electrolítica. La muestra a lijar se coloca sobre el dispositivo/la máscara prevista al efecto o en un recipiente con el producto cáustico y se une o contacta con el ánodo del aparato. Para corroer se aplica a continuación tensión de corriente continua a la muestra durante un tiempo prefijado, con lo cual se arranca material de la superficie de la muestra. Para determinar los parámetros exactos de corrosión hay que seguir las instrucciones del fabricante del aparato. El electrolito se puede calentar durante la aplicación. Por eso es necesario vigilar la temperatura y asegurar una refrigeración suficiente del electrolito.
Salud en el puesto de trabajo	El producto cáustico o sus componentes pueden provocar graves quemaduras en la piel y daños en los ojos. Evítese el contacto con los ojos y la piel. Al utilizarlo no debe entrar en contacto con superficies calientes o con llama libre, dado que el líquido y su vapor son fácilmente inflamables. Los trabajos de pulido solo se pueden realizar en un puesto de trabajo adecuadamente preparado para ello. La utilización de aparatos de pulido y lijado con determinados electrolitos solo se permite en una vitrina de aspiración de laboratorio. Mantenerlo alejado de alimentos, bebidas y piensos. Hay que lavarse las manos antes de las pausas y al finalizar el trabajo. Hay que llevar ropa protectora cerrada y calzado sólido.
Protección de la piel	Lleve guantes adecuados (material de los guantes: caucho nitrílico). La elección de un guante adecuado no solo depende del material, sino también de otras características de calidad, y son diferentes según el fabricante. Dado que el producto constituye una preparación de varias sustancias, la consistencia de los materiales de los guantes no se puede predecir y por eso hay que comprobarla antes de su empleo. Llegado el caso se pueden obtener más informaciones en la ficha técnica de seguridad.
Protección de los ojos	Llevar gafas de protección herméticas.
Protección contra incendios y explosiones	Manténgase lejos de fuentes inflamables. No fumar. Tómense medidas contra la carga electrostática.
Instrucciones de almacenamiento	Durante el almacenamiento de electrolitos gastados se produce la formación de gases, por lo que hay que cuidar de que tengan un escape.
Protección del medio ambiente	No debe infiltrarse en la canalización. No se puede eliminar junto con la basura doméstica. El electrolito usado se debe recoger y eliminar correctamente según las prescripciones locales o regionales, dado que supone un claro riesgo para el agua.

