



ПЛОСКОШЛИФОВАЛЬНЫЙ СТАНОК

QGRIND XL

Особенно прочная и мощная конструкция плоскошлифовальной машины Qgrind XL обеспечивает максимально эффективный съём материала с высокой точностью.

Функция ForceControl обеспечивает воспроизводимые результаты шлифования с помощью встроенных электронных измерительных систем. Путем выбора и комбинирования различных режимов шлифования достигаются как максимальная производительность съема материала (черновая обработка), так и отличные поверхности образцов (чистовая обработка). Программная функция SmartGrind позволяет постоянно контролировать процесс шлифования и делать его особенно эффективным за счет полностью автоматического определения интервалов правки. Интеграция станции очистки и интуитивно понятный программный интерфейс устанавливают новые стандарты удобства и простоты использования.



[Смотреть видео](#)

Видео о приборе

ПРЕИМУЩЕСТВА ОБОРУДОВАНИЯ

- | Прочная конструкция и мощные приводы для очень быстрых результатов подготовки, а также для высокой производительности при пробоподготовке
- | Точные и воспроизводимые результаты благодаря электронной системе измерения усилия и автоматическому измерению толщины удаляемого материала
- | Автоматический алмазный резец для правки диска и опциональная станция очистки
- | Интуитивно понятный пользовательский интерфейс

ПЛОСКО-ШЛИФОВАЛЬНАЯ МАШИНА QGRIND XL

ГАРАНТИЯ ВОСПРОИЗВОДИМЫХ РЕЗУЛЬТАТОВ ПОДГОТОВКИ



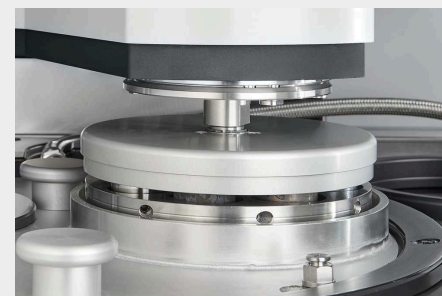
ПОЛНОСТЬЮ АВТОМАТИЧЕСКИЙ АЛМАЗНЫЙ ПРАВИТЕЛЬ ШЛИФОВАЛЬНОГО ДИСКА

В полностью автоматическом режиме (Smartgrind) процессе шлифования непрерывно оцениваются все параметры процесса, а потребность в правке камня определяется автоматически и эффективно контролируется. Камни также можно править через заданные промежутки времени, а также вручную. Остаточная высота камня, износ алмаза для правки и ход процесса динамически отображаются на дисплее.



РАЗЛИЧНЫЕ РЕЖИМЫ ШЛИФОВАНИЯ

При плоском шлифовании металлографических образцов целью является как высокая производительность съема, так и высокая плоскостность образцов с высоким качеством поверхности. В режиме «чернового» шлифования съем материала может быть увеличен до 20 % по сравнению с обычными процессами, что значительно сокращает время процесса. В режиме «Финиширование» качество поверхности улучшается до 15%. Комбинация различных режимов обеспечивает оптимальные результаты шлифования с максимальной эффективностью.



КОНТРОЛЬ ВЫСОТЫ СЪЕМА МАТЕРИАЛА

QATM Qgrind XL поставляется с системой точного измерения удаления материала — независимо от времени работы, типа образца, материала и твердости вы можете легко контролировать высоту уже удаленного материала.



ШЛИФОВАЛЬНЫЕ КАМНИ И АЛМАЗНЫЕ ШЛИФОВАЛЬНЫЕ КРУГИ

Доступны высококачественные шлифовальные камни из оксида алюминия или карбида кремния для различных областей применения. Алмазные шлифовальные круги на связке из синтетической смолы можно использовать для плоского шлифования керамических материалов и твердых металлов. Шлифовальные камни, специально оптимизированные для процессов материалграфического шлифования, рассчитаны на высокую производительность съема, качество поверхности и плоскостность. Шлифовальные камни QATM стандартно одобрены для скорости вращения до 2000 об/мин.



СТАНЦИЯ ОЧИСТКИ (ОПЦИОНАЛЬНО)

На станции очистки образцы автоматически промываются водой, этанолом и продуваются воздухом, а также центрифугируются со скоростью до 800 об/мин (регулируется). Таким образом, каждый этап подготовки завершается этапом очистки.



ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ПРИСПОСОБЛЕНИЯ

QATM предлагает широкий выбор стандартных держателей образцов для различных применений и машин. Закрепление образцов необычных размеров может осуществляться с помощью специальных держателей образцов.

ПРОСТАЯ И
БЫСТРАЯ
СМЕНА

ШЛИФОВАЛЬНЫЙ
КАМНЯ



АБСОЛЮТНО ИНТУИТИВНО ПОНЯТНЫЙ И УМНЫЙ
ХОРОШО ПРОДУМАНО В КАЖДОЙ ДЕТАЛИ



НАДЕЖНАЯ ТЕХНИКА - ФУНКЦИОНАЛЬНЫЙ ДИЗАЙН

Основными требованиями при разработке автоматической шлифовальной машины Qgrind XL были корпус и полировальная головка максимальной жесткости. Эти требования составляют основу надежного процесса шлифования с низким уровнем вибрации. Прочная стальная конструкция с порошковым покрытием и рабочая зона, облицованная нержавеющей сталью, подчеркивают устойчивую и в то же время современную и компактную конструкцию машины - сделано в Германии.



ВЫСОКАЯ ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬ

Привод мотора шлифовального камня Qgrind XL мощностью 4 кВт обеспечивает высокий съем материала и скорость вращения до 2000 об/мин. Держатель образца приводится в движение шлифовальной головкой мощностью 1,1 кВт, что позволяет достичь усилия шлифования до 750 Н. Скорость обеих систем можно регулировать.



МАКСИМАЛЬНАЯ БЕЗОПАСНОСТЬ

Моторизованный защитный кожух из акрилового стекла закрывает рабочую зону машины. Прозрачный колпак оснащен защитным выключателем и автоматически открывается по окончании программы. Для удобства очистки его можно просто снять с петель.

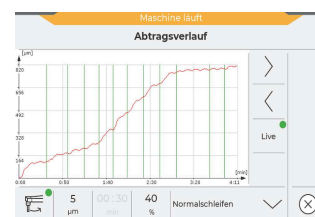
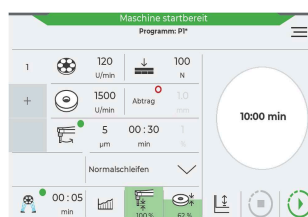
ПРОГРАММНОЕ ОБЕСПЕЧЕНИЕ УПРАВЛЕНИЯ QGRIND XL

УДОБНОЕ УПРАВЛЕНИЕ

Современный дизайн проверенного программного обеспечения управления QATM обеспечивает интуитивно понятное и удобное управление. Все параметры процесса четко отображаются и могут быть легко настроены. Процесс шлифования постоянно контролируется и графически отображается с помощью функции программного обеспечения SmartGrind.

Особенности

- | 7-ми дюймовый сенсорный экран
- | Индикация состояния и звуковой сигнал
- | Измерение съема материала с графическим отображением
- | Автоматическое измерение и индикатор износа для шлифовального круга и правящего алмаза
- | Управление учетными записями пользователей с настраиваемыми правами пользователей
- | Интерфейс USB/Ethernet для удаленного обслуживания и передачи данных



СЕНСАЦИОННО УНИВЕРСАЛЬНЫЙ

ОСОБЕННОСТИ И ВАРИАНТЫ ОСНАЩЕНИЯ



ВСТРОЕННАЯ СИСТЕМА ОХЛАЖДЕНИЯ

Система рециркуляционного охлаждения интегрируется в основание машины и легко доступна через дверцу. В процессе шлифования контролируется расход и температура охлаждающей жидкости. В зависимости от области применения с Qgrind XL можно использовать различные системы циркуляционного охлаждения.



ОТСЕК ДЛЯ ИНСТРУМЕНТОВ

Инструментальный отсек, встроенный в корпус машины, особенно удобен. У вас всегда будет легкий доступ ко всем инструментам.



РУЧНАЯ ОЧИСТКА

Встроенный промывочный шланг позволяет вручную очищать рабочую зону.



ПОДГОТОВКА ДЛЯ ПОДКЛЮЧЕНИЯ ВНЕШНЕЙ ВЫТЯЖКИ

Вытяжка пара из рабочей зоны через всасывающее сопло.



СИГНАЛЬНАЯ ЛАМПА, ДЛЯ ИНДИКАЦИИ СОСТОЯНИЯ

Дополнительная сигнальная лампа позволяет контролировать ваш Qgrind XL на расстоянии: красные/желтые/зеленые индикаторы сразу показывают текущее состояние машины.

PERFECT GRINDING - CONSUMABLES BY QATM

Grinding is more reliable, safe and efficient when processed with the right ingredients: knowledge, care and the right choice of consumables and instruments.



ПЛОСКО-ШЛИФОВАЛЬНАЯ МАШИНА QGRIND XL

ХАРАКТЕРИСТИКИ



| | |
|---|--|
| Применение | Автоматизированное плоскостное шлифование материалографических образцов |
| Области применения | Подготовка поверхности образцов к материалографическому анализу |
| Шлифовальный камень | ∅ макс. 356 мм |
| Скорость шлифовального камня | переменная (1000 - 2000 об/мин) |
| Держатель образцов | ∅ 160 - 204 мм |
| Скорость держателя образца | переменная (30 - 160 об/мин) |
| Направление движения держателя образца | по часовой/против часовой стрелки |
| Speed of cleaning boost | 30 - 800 rpm |
| Система нагружения | центральный прижим, электронный контроль усилия |
| Прижим держателя образца (центральный) | 50 - 750 N |
| Бесконтактное измерение | Точность отображения ±0,1 мм при удалении 1 мм |
| Диапазон съема | 0.1 mm - 10 mm |
| Мощность привода (шлифовка) | 4 кВт (в режиме S1) |
| моторизованный держатель образца | 0.75 кВт (в режиме S1) |
| Потребляемая мощность | 9 kVA |
| Power connection | 400 V / 50 Hz (3Ph / PE), 480 V / 60 Hz (3Ph / PE), 220 V / 60 Hz (3Ph / PE) |

Вес (в зависимости от комплектации) пригл. 433 кг

www.qatm.com/qgrind-xl

ИНФОРМАЦИЯ ДЛЯ ЗАКАЗА

БАЗОВОЕ ОБОРУДОВАНИЕ

МАШИНА (НЕОБХОДИМА - 1 ШТ.)

M5700110  Qgrind XL Base machine 400V/50Hz (3Ph/PE)

M5700120 Qgrind XL Base machine 480V/60Hz (3Ph/PE)

M5700130 Qgrind XL Base machine 220V/60Hz (3Ph/PE)

МЕДИА-СОЕДИНЕНИЕ (ТРЕБУЕТСЯ 1 ЭЛЕМЕНТ)

A5700111 Media connections back side

A5700112 Media connections right-hand side

ОЧИСТКА (ТРЕБУЕТСЯ ВЫБРАТЬ 1 ПОЗИЦИЮ)

A5700121 Without cleaning station

A5700122 Cleaning station

EQUIPMENT (1 ITEM REQUIRED)

A5700141 Equipment grinding stone

A5700142 Equipment diamond grinding disc

COOLING (1 ITEM REQUIRED)

A5700131 Recirculation system 45 L

A5700132 Belt filter 130 L, 400V/50Hz

A5700133 Belt filter 130 L, 480V/60Hz

A5700134 Belt filter 130 L, 220V/60Hz

A5700135 External cooling

СИГНАЛЬНЫЙ СВЕТ (ЗАКАЗЫВАЕТСЯ ВМЕСТЕ С МАШИНОЙ)

A5700051 Signal light

ОПЦИИ (МОГУТ ЗАКАЗЫВАТЬСЯ ОТДЕЛЬНО)

| | |
|----------|--|
| Z5446030 | Sample holder L-160-12-Ø-25 central pressure |
| Z5446031 | Sample holder L-160-8-Ø-30 central pressure |
| Z5446034 | Sample holder L-160-6-Ø-40 central pressure |
| Z5446035 | Sample holder L-160-5-Ø-50 central pressure |
| Z5446042 | Sample holder L-185-3-Ø-60 central pressure |
| Z5446044 | Sample holder L-204-5-Ø-70 central pressure |
| Z5446030 | Sample holder L-160-12-Ø-1" central pressure |
| Z5446032 | Sample holder L-160-8-Ø-1 1/4" central pressure |
| Z5446033 | Sample holder L-160-6-Ø-1 1/2" central pressure |
| Z5446035 | Sample holder L-160-5-Ø-2" central pressure |
| Z5446036 | Sample holder L-160-3-RE-55x30 central pressure |
| Z5446037 | Sample holder L-160-3-RE-60x40 central pressure |
| Z5446043 | Sample holder L-185-3-RE-70x40 central pressure |
| Z5446045 | Sample holder L-204-3-RE-100x50 central pressure |
| Z5446038 | Sample holder L-160-6-Ø-20-40 central pressure |
| 05400260 | Levelling plate Ø 185 mm 4 mm |
| 05440021 | Levelling plate Ø 204 mm 4 mm |
| Z5700002 | Connection-Set |