



PRENSA METALGRÁFICA PARA MONTAJE EN CALIENTE

## OPAL 410

**La OPAL 410 es una prensa para el montaje en caliente de probetas, completamente hidráulica y con refrigeración por agua, con función de ahorro de agua y cierre de bayoneta.** Dispone de un control electrónico y una pantalla LCD a través de la cual puede configurarse el proceso automático de montaje. Los moldes se cambian fácilmente y sin necesidad de herramientas. El mueble es robusto y está hecho en aluminio pintado al polvo.

Gracias a su sólido diseño y al sistema hidráulico desarrollado por QATM, esta máquina es de operación muy silenciosa. La posibilidad de usar moldes de  $\varnothing$  25,2 – 40 mm y configurar diferentes modos de aplicación de la presión garantiza un empastillado óptimo de las muestras. El uso de un émbolo espaciador hace posible la realización de dobles montajes en una sola operación.

## VENTAJAS

- | Prensa automática para montaje en caliente
- | Completamente hidráulica, con refrigeración por agua
- | Cierre de bayoneta
- | Secuencias de trabajo completamente automáticas
- | Moldes fácilmente recambiables
- | Mueble robusto en aluminio pintado al polvo

## DATOS TÉCNICOS

<b>Conjunto del molde</b>	∅ 25 - 40 mm (6 different sizes)
<b>Sistema de cierre</b>	bayoneta
<b>Rango de temperatura</b>	20-200°C
<b>Tiempo de calentamiento</b>	variable 0-30 min.
<b>Tiempo de enfriamiento</b>	variable 0-30 min.
<b>Presión máxima en el conjunto del molde en función del tamaño del mismo</b>	450 bar
<b>Potencia de conexión</b>	3,1 kVA
<b>Potencia calorífica</b>	4x 500 W
<b>anchura x altura x profundidad</b>	350 x 400 x 450 mm
<b>Peso</b>	~ 40 kg

[www.qatm.com/opal-410](http://www.qatm.com/opal-410)

## DATOS PARA PEDIDOS

### EQUIPO BÁSICO

#### MÁQUINA (TODOS LOS ARTÍCULOS NECESARIOS)

M0770000  Opal 410 Máquina base

#### FUENTE DE ALIMENTACIÓN (SE REQUIERE 1 ARTÍCULO)

A0770000 Opal 410 conexión eléctrica 220-230V/50/60Hz (1Ph)

A0770001 Opal 410 conexión eléctrica 110V/60Hz (1Ph)

#### CONJUNTO DE MOLDE (SE PUEDE PEDIR POR SEPARADO)


Z0770101 Conjunto de molde Opal 410 Ø 25,2 mm (aprox. 1")

Z0770102 Conjunto de molde Opal 410 Ø 30 mm


Z0770103 Conjunto de molde Opal 410 Ø 32 mm

Z0770104 Opal 410 mould assembly Ø 31,75mm (1 1/4")

Z0770105 Opal 410 mould assembly Ø 38mm (approx. 1 1/2")


Z0770106  Conjunto de moldes Opal 410 Ø 40 mm

#### SEPARADOR (SE PUEDE PEDIR POR SEPARADO)

00702113  Separador Opal 410 Ø 25,2 mm / 1" para montajes dobles

00702114  Separador Opal 410 Ø 30 mm para montajes dobles

00702115  Separador Opal 410 Ø 32 mm para montajes dobles

00702141  Separador Opal 410 Ø 31,75 mm (1,25" para montajes dobles

00702116  Separador Opal 410 Ø 38mm / 1 1/2" para montajes dobles

00702117



Separador Opal 410 Ø 40 mm para montajes dobles

## OPCIONES (SE PIDEN CON LA MÁQUINA)

95014560



Kit de inicio Montaje en caliente

## OPCIONES (SE PUEDEN PEDIR POR SEPARADO)

Z0730003

Conjunto de conexión Opal 1x Op. -1x C.

Z0730007



Unidad de recirculación externa Qpress de 230 V/50 Hz monofásica

Z0730008



Unidad de recirculación externa Qpress de 110 V/60 Hz monofásica

A5810171

Sistema Unidad de refrigeración de laboratorio 220-230 V/50/60 Hz (1 fase) en cajón de sistema (18 HT)

A5810172

Sistema Unidad de refrigeración de laboratorio 110 V/60 Hz (1 fase) en cajón de sistema (18 HT)